

# 深圳市教育事务综合保障中心 西侧一楼档案室密集档案柜需求

## 一、规格需求清单:

序号	设备名称及规格 (W*D*H)	单位	数量
1	移动密集柜(凭证)规格尺寸: 双面移动: W5300(5节)*D600*H2700(6层)*6列, 单面 移动: W5300(5节)*D450*H2700(6层)*1列 移动密集柜(会计)规格尺寸: 双面移动: W5300(5节)*D550*H2700(6层)*5列 双面移动: W5300(5节)*D450*H2700(6 层)*1列	M <sup>3</sup>	103.75
2	另增加层板	套	210
3	层板增加加强筋	套	300
4	亚克力标签	项	1

## 二、产品技术要求:

序号	货物名称	技术要求
1	移动密集柜	<p>一、基本要求</p> <p>1. 密集架为组合式结构, 主要由轨道、底盘、传动结构、架体(包括立柱、搁板、门板、顶板、挂板、侧面板、背板)、锁具和防震、制动缓冲、密封装置等零部件组成。</p> <p>2. 架体外观及结构设计新颖, 侧面板采用整体钢板, 密集架</p>

		<p>磁性密封条采用环保压条式铆接，并且吸附紧密。喷涂面色泽一致，均匀光滑，无划伤，颜色可选。</p>
		<p>3. 单面架为两根立柱，每根立柱必须插入至底盘底部并用螺丝连接。单面架背面有背板。立柱两面均布冲裁可上、下调搁板的挂孔。</p>
		<p>4. 密集架搁板采用三次折弯工艺，高度 25mm，搁板底部加通体加强筋，每片搁板可根据立柱孔任意调节高度。</p>
		<p>5. 每列密集架的接触面均有缓冲和密封装置，架顶设有防尘装置，具有良好的防尘功能。底梁上安装防倒架，防止架体倾倒。</p>
		<p>6. 每块搁板均匀承重，单面 50kg，双面 100kg，最大挠度为 3mm，24h 卸载后，搁板无裂纹，无变形。</p>
		<p>7. 在全负载的情况下，各列密集架在操纵下运行自如，不得有阻滞现象。每标准立方米手动摇力小于 8N。</p>
		<p>8. 制动与锁定要求：门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体。各列移开后可单独制动。</p>
		<p>9. 传动系统</p> <p>传动系统为双轴传动，主要由滚轮、传动轴、带座托架轴承、精密滚子链条、摇手体等部件组成。滚轮采用高强度铸铁加工成型；链条采用精密滚珠链条；传动采用双轴同步驱动方式，传动比不小于 1: 6，达到每标准列摇力不大于 5.5N，保证移动速度，又保证手摇不吃力；传动机构采用机械式自动脱离装置，摇柄摇动时自动挂档，密集架处于从动或不动状态时，摇</p>

柄自行停于向下垂直位。驱动平稳，手柄摇动轻便、灵活、耐用、美观、无噪音、手柄为折叠式，不使用时可向上折叠，以免碰撞。密集架在满负荷后能够正常运行。

10. 轴：采用圆钢实心轴。

11. 链轮：采用 45#钢，经锻压加工成型，回火去除应力，加工车、滚齿、插键槽、去毛齿、齿部经高频淬火 HRC60-62 (GB1135)。

12. 轴承：采用 HR1204

13. 链条：采用 12.7 带短滚珠链，摩托车链条 (GB1244)。

14. 底盘采用整体式底盘，可以采用分段焊接后整体组装，组装时用螺栓连接紧固，必须做到在外力作用下，架体无任何变形情况发生。

15. 钢板材质要求：采用优质热轧/冷轧钢板

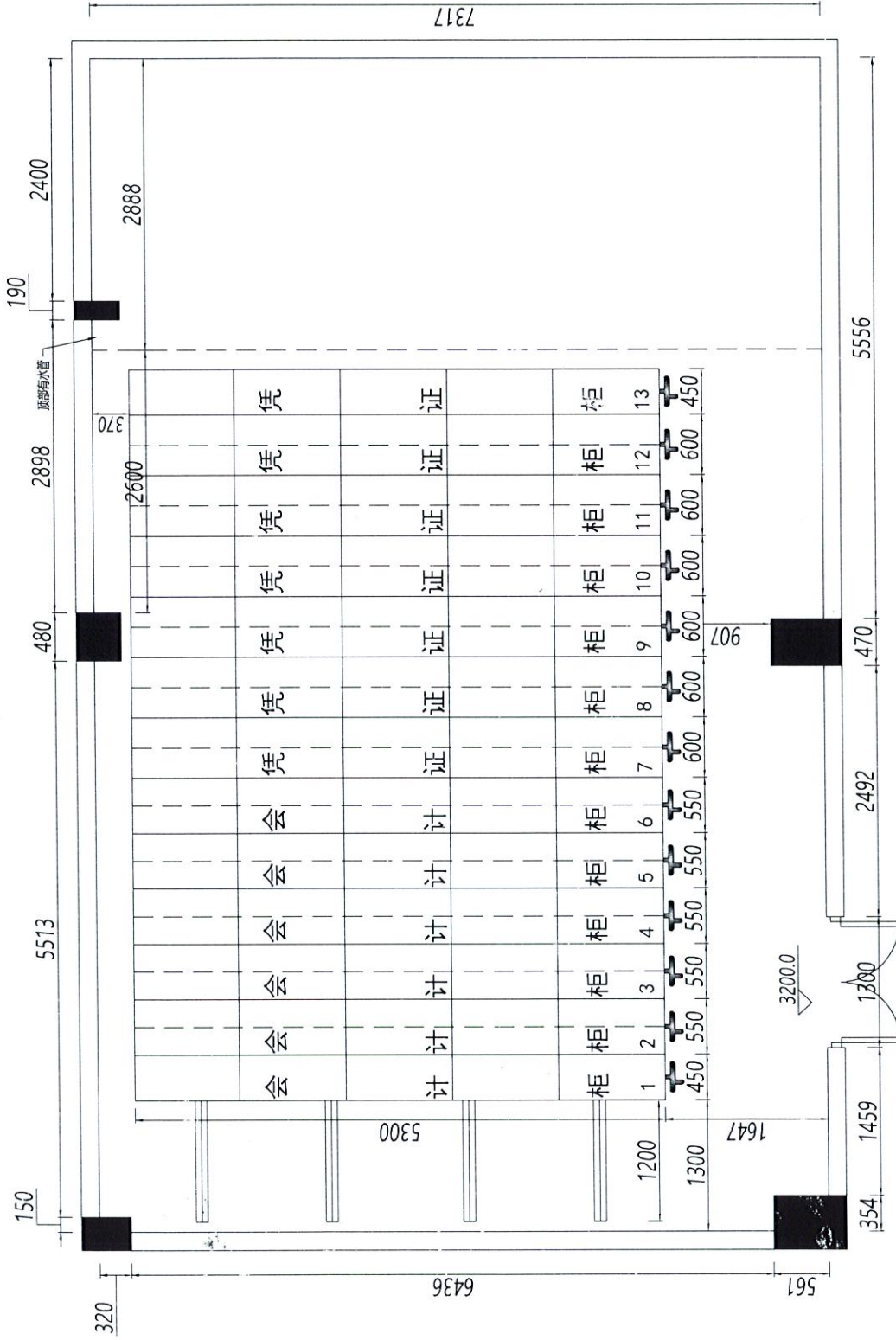
16. 表面处理采用先进的静电喷塑工艺，利用静电使粉末均匀分布于工件上，工件喷涂前应去除尘埃或杂质等损害表面的物质。喷涂后，需经适当的温度及时间进行固化处理。

## 二、材质要求

序号	部件名称	配置	采用标准	技术参数
1	底盘	底梁、轴承档、夹紧块	GB711-88	$\delta = 2.5\text{mm}$
2	地轨	地轨座	GB711-88	$\delta = 2.5\text{mm}$
3	轨道		GB711-88	20*20 实心

				方钢	
4	架体	立柱	GB710-88	$\delta = 1.2\text{mm}$	
		搁板	GB710-88	$\delta = 1.0\text{mm}$	
5	面板	门板	GB710-88	$\delta = 1.0\text{mm}$	
6	侧板	侧面板	GB710-88	$\delta = 1.0\text{mm}$	
7	挂板	挂板	GB710-88	$\delta = 1.0\text{mm}$	
8	背板	背板	GB710-88	$\delta = 1.0\text{mm}$	
9	传动机 构	轴承	GB1285-8 5	P204	
		实心轴	GB699-88	$\Phi 20$	
		连接轴	GB699-88	$\Phi 25 \times 2.5\text{mm}$	
		铁滚轮	GB9439-8 8	HT20-40	
		链轮	GB1244-8 5	ZG45	
		链条 (4 '摩托 车)	GB1243.1 -83	FR420	
		摇 手 机 构	摇手件		ZG45
			滚珠轴承	GB1285-8 5	P204
10	制动装	边列锁定装具		方形锁	

			置	中间列制动装置		
		11	防护装置	密封条		永久磁力性 较强密封条
				防尘板、顶板	GB710-88	$\delta = 1.0\text{mm}$
		12	表面处理	前处理药剂		Zn 系磷化
				高压静电喷塑		热固性粉末
				纯水洗		电导率 $\leq 5$



备注：  
 财务凭证柜每节额外增加6块层板，合计210块  
 其中每节最底部的6块层板为3条加强筋做法，合计210块

移动密集柜（凭证）规格尺寸：  
 双面移动：W5300（5节）\*D600\*H2700（6层）\*6列=51.52 m<sup>3</sup>  
 单面移动：W5300（5节）\*D450\*H2700（6层）\*1列= 6.44 m<sup>3</sup>

备注：  
 会计柜每节最底部的3块层板为3条加强筋做法，合计90块

移动密集柜（会计）规格尺寸：  
 双面移动：W5300（5节）\*D550\*H2700（6层）\*5列=39.35 m<sup>3</sup>  
 双面移动：W5300（5节）\*D450\*H2700（6层）\*1列= 6.44 m<sup>3</sup>

合计：103.75 m<sup>3</sup>